

Utilisateur M. Carlos Meira

Date 09/05/2025

Référence: Proposition 1

SÉLECTION

Série FullPOWER ECO

TCAVQE 2330-31430

Modèle TCAVQE 2580 DP1 FIEC

Webcode FPE24



Les images sont données à titre purement indicatif et peuvent ne pas représenter exactement les modèles et les configurations du présent document.
Les performances standard certifiées et la version certifiée de l'outil logiciel peuvent être vérifiées sur www.eurovent-certification.com

CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

Refroidisseurs d'eau monobloc avec condensation par air et réfrigérant R1234ze. Série avec compresseurs semi-hermétiques à vis.

Q - Version super silencieuse avec compresseurs insonorisé et ventilateurs à vitesse réduite.

DP1 - Aménagement avec double pompe (pompe jumelle).

ALIMENTATION ELECTRIQUE: 400V/3PH/50HZ

ANTIVIBRATOIRES: SAM2-ANTIVIBRAT.RESSORT P/DP

TYPE DE BATTERIES: MCHX-MICROCHANNEL

CONTROLE CAPACITE LINEAIRE: CCL-CONTROLE CAPACITE LINEAIRE

CONTROLE CONDENSATION: FIEC – CONTROL CONDENSATION EC

CONTROLES: LKD-DETECTEUR DE FUITE GAZ

VANNE EXPANSION ELECTRONIQUES: EEV-VANNES EXPAN ELECTRONIQUES

FINISH: PTL - PANNEAUX TAMP. LATERALS

DEBITMETRE: FW-CONTROLLEUR DE DEBIT

INTERRUP.MAGNETOTHERMIQUES: IM-INTERRUPT.MAGNETOTHERMIQUES

PREDISP.CONNECTIVITE: BE-CA. BACNET IP_MODBUS TCP/IP

OPTIMISATION EER: EEO - OPTIMISATION EER

RESIST. ANTIGEL EVAP/COND: RA-RESISTA.ANTIGEL EVAP/COND

RESIST ANTIGEL GROUPE POMPAGE: RAE2-RESIST.ANTIGEL DOUBLE POM

CONDENSEUR DE REMISE EN PHASE: CR-CONDENSEURS REMISE EN PHASE

ROBINETS COMPRESSEURS: RR-ROBIENT INTERCEP.ASPIRATION

ECHANGEURS: STE-ECHANGEUR FAISCEAUTUBULAIR

CAPTEUR NIVEAU HUILLE: SLO-CAPTEUR NIVEAU HUILLE

INSONORISATION: BCIP-BOX COMPRESS.INSON.PLUS

INTERFACE UTILISATEUR: TOBT-CLAVIER TOUCH A BORD

GESTION GROUP DE POMPAGE: VPF_R

E968573524: KTR - COMMANDE DEPORTEE

E968577000: KRJ1230 - CABLE DE LIAISON RJ12 POUR KTR (LONGUEUR 30M)

o Structure portante et panneau réalisés en tôle galvanisée et peinte (RAL 9018)

o La structure est composée de deux sections :

o logement technique réservé aux compresseurs, au cadre électrique et aux principaux composants du circuit frigorifique

o logement aéraulique réservé aux batteries d'échange thermique et aux ventilateurs électriques

o Compresseurs semi-hermétiques à vis à rendement énergétique élevé, spécialement conçus pour fonctionner avec le gaz réfrigérant R1234ze et avec régulation de puissance continue. Le démarrage du compresseur est de type étoile-triangle avec courant de démarrage limité par une vanne d'équilibrage et étagement de la charge, avec protection intégrale et réchauffeur du carter

o Les compresseurs sont également équipés d'un robinet d'arrêt sur le tuyau de refoulement du gaz réfrigérant

o Intercambiador del lado del agua del tipo con haz de tubos de expansión seca en contracorriente. L'échangeur multitubulaire est réalisé en acier au carbone avec tubes en cuivre, purgeur d'air et robinet de vidange de l'eau doté d'un pressostat différentiel côté eau et isolation en caoutchouc polyuréthane expansé à cellules fermées avec pellicule de protection contre les rayons U.V.A.

o Échangeur côté air constitué de batteries à micro-canaux MCHX

o Electroventilateurs à rotor externe, équipés d'une protection thermique interne, avec grille de protection et dispositif électronique proportionnel pour le réglage de la pression et de la vitesse de rotation du ventilateur jusqu'à une température de l'air extérieur de -10°C lorsqu'ils fonctionnent comme refroidisseurs.

o Raccords hydrauliques de type Victaulic

Série: FullPOWER ECO - Modèle: TCAVQE 2580 DP1 FIEC

Les performances standard certifiées et la version certifiée de l'outil logiciel peuvent être vérifiées sur www.eurovent-certification.com

Date: 09/05/2025
Software Release: CH20250415

- o Pressostat différentiel avec protection de l'unité d'éventuelles interruptions du flux d'eau (fluxostat - option FW)
- o Circuits frigorifiques en tube de cuivre recuit (EN 12735-1-2) et acier inox, complets de : filtre déshydrateur, raccords de charge, pressostat de sécurité côté haute pression à réarmement manuel, transducteur de pression BP et AP, soupapes de sécurité côté haute pression, robinet en amont du filtre, indicateur de liquide, isolation de la ligne d'aspiration, détendeur électronique.
- o Unité avec degré de protection IP24
- o L'unité est complète avec une charge de réfrigérant R1234ze (classé A2L)

TABEAU ÉLECTRIQUE

- o Tableau électrique ayant un indice de protection IP54 accessible en ouvrant le panneau frontal, conforme aux normes EN 60204-1/CEI 60204-1 en vigueur, équipé d'une ouverture et d'une fermeture à l'aide d'un outil spécifique
- câblages électriques prévus pour la tension d'alimentation 400-3ph-50Hz
- alimentation circuit auxiliaire 230V-1ph-50Hz dérivée de transformateur
- câbles électriques numérotés
- interrupteur de commande-sectionneur sur l'alimentation comprenant un dispositif de verrouillage et de sécurité
- fusibles de protection pour chaque compresseur (la version avec des interrupteurs magnétothermiques protégeant chaque compresseur est en option)
- interrupteur magnétothermique automatique pour protéger des électro-ventilateurs
- fusible de protection pour le circuit auxiliaire
- contrôles de l'appareil gérables à distance : ON/OFF
- commandes à distance de la machine : voyants de fonctionnement du compresseur et voyant de blocage général
- o Carte électronique programmable à microprocesseur gérée depuis le clavier présent sur le groupe
- o Cette carte électronique remplit les fonctions suivantes:
 - réglage et gestion des points de consigne des températures de l'eau en sortie de l'unité; des dispositifs de temporisation de sécurité; de la pompe de l'installation/récupération; du compteur horaire de fonctionnement du compresseur et de la pompe de l'installation/récupération; de la protection antigel électronique à activation automatique avec la machine arrêtée (accessoire); des fonctions qui règlent le mode d'intervention de chaque organe constituant la machine
 - protection intégrale de l'unité, arrêt éventuel de celle-ci et affichage de chacune des alarmes déclenchées
 - moniteur de séquence des phases pour la protection du compresseur
 - protection de l'unité contre basse et haute tension d'alimentation sur les phases (accessoire CMT)
 - visualisation des ensembles programmés sur l'écran ; des températures d'entrée / sortie de l'eau via l'affichage ; des pressions de condensation et d'évaporation ; alarmes via l'affichage
 - interface utilisateur avec menu multilingue
 - équilibrage automatique des heures de fonctionnement des pompes (versions DP1-DP2)
 - activation automatique pompe en stand-by en cas d'alarme (versions DP1-DP2)
 - gestion de la température externe pour la gestion de la compensation climatique du point de consigne (activable par le menu)
 - affichage de la température de l'eau à l'entrée du récupérateur/désurchauffeur
 - code et description de l'alarme
 - gestion de l'historique des alarmes (menu protégé par un mot de passe du fabricant)
- o Les données mémorisées pour chaque alarme sont:
 - date et heure d'intervention
 - les valeurs de température d'entrée/sortie de l'eau au moment où l'alarme s'est déclenchée
 - les valeurs de la pression de condensation au moment de l'alarme
 - temps de réaction de l'alarme par rapport au dispositif auquel elle est reliée
 - état du compresseur au moment où l'alarme s'est déclenchée
 - point de consigne de travail configuré
 - état des ventilateurs au moment de l'alarme
 - point de consigne anti-gel configuré
 - surchauffe, température d'aspiration et pas d'ouverture de la vanne EEV
- o synoptique général sur l'état de l'unité :
 - état du compresseur
 - état du réglage des ventilateurs
 - état du fonctionnement de la vanne thermostatique électronique
- o Fonctions avancées:
 - gestion pump energy saving
 - commande de pompe d'évaporateur KPE, commande pompe récupération KPR et commande Pompe désurchauffeur KPDS en cas d'alimentation externe de pompes électriques (par l'installateur). Pour le bon fonctionnement des unités, l'actionnement des pompes, à la charge de l'installateur, doit être contrôlé par la sortie numérique spécifique prévue sur la carte sur l'unité;
 - fonction High-Pressure Prevent avec étagement forcé de la puissance frigorifique pour les températures extérieures élevées
 - fonction EEO - Energy Efficiency Optimizer, permet d'optimiser le rendement de l'unité en intervenant sur le courant absorbé et en minimisant ainsi la consommation. L'algorithme, en intervenant sur la vitesse de rotation des ventilateurs, identifie le point d'excellent qui minimise la puissance absorbée totale (compresseurs + ventilateurs) de l'unité. Cette fonction permet une augmentation du rendement saisonnier.
 - gestion VPF_R: (Variable Primary Flow dans l'échangeur principal) VPF_R comprend des sondes de température, une gestion des onduleurs et un logiciel de gestion des refroidisseurs;
 - prédisposition pour connexion série (accessoire SS/KRS485, BE/KBE, BM/KBM, KUSB) ;
 - possibilité d'avoir une entrée numérique pour la gestion du double point de consigne à distance (DSP) ;
 - possibilité d'avoir une entrée numérique pour la récupération totale (RC100), du désurchauffeur (DS) (voir la section spécifique pour en savoir plus)
 - possibilité d'avoir une entrée analogique pour le point de consigne coulissant (CS) par signal 4-20mA à distance (CS)
 - gestion des tranches horaires et des paramètres de fonctionnement avec possibilité de programmation hebdomadaire/quotidienne du

fonctionnement

- bilan et contrôle des opérations d'entretien programmé
- test de fonctionnement de la machine assisté par ordinateur
- autodiagnostic avec contrôle constant de l'état de fonctionnement de la machine
- gestion Master/Slave jusqu'à 4 unités en parallèle

DONNÉES TECHNIQUES - TCAVQE 2580 DP1 FIEC

Conditions de fonctionnement

Rafrachissement		
Température d'air	[°C]	35
Humidité air	[%]	50
Température entrée échangeur dispositif	[°C]	12
Température sortie échangeur dispositif	[°C]	7
Altitude	[m]	0
Fluide de l'échangeur dispositif		Eau
Facteur d'encrassement	[m ² °C/kW]	0

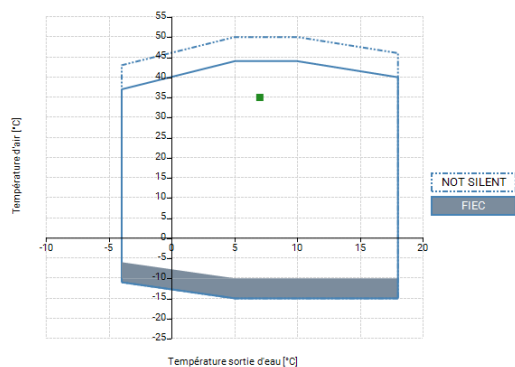
Performances de l'unité

Aux conditions du projet:

Rafrachissement		
Puissance échangeur dispositif (gross)	[kW]	567,0
Puissance absorbée (gross)	[kW]	183,0
EER (gross)		3,1
Puissance échangeur dispositif (UNI EN 14511)	[kW]	567,8
EER (UNI EN 14511)		3,09

Limites de fonctionnement

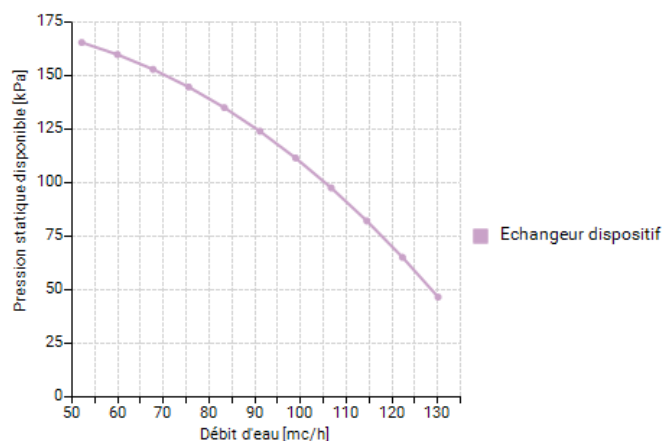
Rafrachissement



Echangeur dispositif

Rafrachissement		
Débit d'eau	[m ³ /h]	97,5
Pression statique disponible	[kPa]	114

Pression statique disponible



Ventilateurs

Typologie		Hélicoïde
Nb. Ventilateurs		10
Puissance unitaire absorbée	[kW]	0,9
Débit d'air	[m³/h]	150000

Caractéristiques générales de l'unité

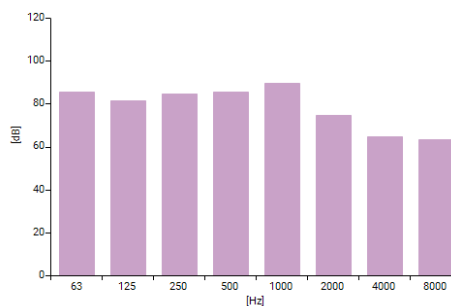
Réfrigérant (5)		R1234ze (A2L)
Charge réfrigérant (7)	[kg]	84
Global Warming Potential (GWP)		1,37
Equivalent CO ₂	[ton]	0,12
Compresseurs		Vis
Charge huile polyester	[kg]	38
Nb. Compresseurs		2
Nb. Circuits indépendants		2
Etages de puissance totales		25-100%

Niveau sonore

Puissance sonore (1)	[dBA]	91
Pression sonore (10m) (2)	[dBA]	58,5
Pression sonore (1m) (2)	[dBA]	70

(Les données présentées ne tiennent pas compte de la pompe)

[Hz]	[dB]
63	86
125	82
250	85
500	86
1000	90
2000	75
4000	65
8000	64



Données électriques

Rafraichissement		
Puissance électrique totale (3)	[kW]	188,4
Puissance nominale pompe (6)	[kW]	5,5
Puissance absorbée pompe	[kW]	5,39
Alimentation électrique	[V-ph-Hz]	400-3-50
Courant nominal (4)	[A]	318
Courant maximal	[A]	434
Courant de démarrage	[A]	496
Courant de démarrage SFS	[A]	769

Dimensions et poids

Largeur	[mm]	6000
Hauteur	[mm]	2480
Profondeur	[mm]	2260
Poids à vide (7)	[kg]	5201
Raccords entrée/sortie échangeur dispositif	Ø	DN125 VIC

Charges partielles

Rafraichissement

Température sortie d'eau	°C	7									
Température d'air	°C	35									
Charge	%	100	90	80	70	60	50	40	30	20	10
Puissance échangeur dispositif (GROSS VALUE)	kW	567	510,3	453,6	396,9	340,2	283,5	226,8	170,1	113,4	56,7
EER (GROSS VALUE)		3,1	3,18	3,29	3,51	3,55	3,63	3,79	4,1	4,02	3,54
Puissance échangeur dispositif (UNI EN 14511)	kW	567,8	511	454,2	397,5	340,7	283,9	227,1	170,3	113,4	56,8
EER (UNI EN 14511)		3,09	3,16	3,27	3,49	3,53	3,59	3,75	4,03	3,94	3,47

Débit déterminé à pleine charge

SEER (EN 14825)

Application type	LOW	LOW
Application temperature [°C]	7	7
Tdesign [°C]	35	35
Water flow	FIXED	VARIABLE
Pdesign [kW]	567,8	567,8
SEER	4,81	4,96
Seasonal efficiency (Reg.2016/2281 UE) [%]	190	195

RHOSS reserves the right to make the changes it deems necessary to improve / update the data at any time and without prior notice.

Note

- (1) Norme de référence UNI EN-ISO 9614
- (2) Norme de référence UNI EN-ISO 3744
- (3) Puissance totale absorbée dans les conditions sélectionnées (compresseurs, ventilateurs si présents et pompes si sélectionnées)
- (4) Aux conditions nominales: Ta: 35°C Tw:12/7°C
- (5) Transport réglementé ADR UN 2857
- (6) Contactez RHOSS, si vous souhaitez activer la fonction VPF_R, pour recevoir des informations détaillée du variateur de vitesse. L'installation devra être effectuée par le personnel technique autorisé.
- (7) La valeur déclarée est indicative et peut varier en relation avec les accessoires sélectionnés